

Warszawa, dnia 28.11.2023 r.

**BUDVAR Centrum Sp. z o. o.**

**ul. Postępu 10  
02-676 Warszawa**

**NIP 947-196-51-67**

### **ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/KPO/2023**

W związku z planowaną realizacją projektu w ramach *Krajowego Planu Odbudowy A 2.1.1 Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach*, BUDVAR Centrum Sp. z o. o. ogłasza zgodnie z zasadą konkurencyjności postępowanie w trybie zapytania ofertowego.

#### **Przedmiot zamówienia:**

#### **Linia technologiczna – 1 komplet**

Zautomatyzowany ciąg technologiczny umożliwiający produkcję okien i drzwi PVC składający się z 11 modułów wraz z oprogramowaniem. Linia technologiczna zwiększy wydajność, szybkość realizacji oraz zredukuje wykorzystywane zasoby poprawiając jednocześnie jakość i bezpieczeństwo dostarczanych produktów. Kolejność funkcjonalności modułów jest przykładowa, dopuszcza się zmianę kolejności realizacji funkcji, pod warunkiem zapewnienia wskazanej wydajności i zgodności kolejności ze sztuką produkcji okien i drzwi z PVC.

W skład linii produkcyjnej wejdą następujące moduły:

#### **1) moduł nr 1: Logistyka zgrzanych ram:**

Moduł służy do transportu zgrzanych ram okiennych i drzwiowych ze zgrzewarek. Moduł będzie umożliwiał odbiór z minimum trzech zgrzewarek. Elementy ramowe powinny mieć możliwość buforowania, który zagwarantuje swobodny przepływ przez linię automatyczną.

Moduł będzie zapewniać dystrybucję nie mniej niż 600 elementów ram, odbiór ram będzie realizowany przez automatyczny wózek transportowy o wymiarach umożliwiających odebranie zgrzanego elementu nie mniejszego niż 2800x3200 mm. Wózek transportujący powinien mieć udźwig nie mniejszy niż 250 kg.

Moduł będzie zawierał urządzenia, które będą umożliwiać automatyczne frezowanie narożników kombinacji ram oraz liniowego cięcia przyłgi ramowej. Linia będzie umożliwiać transport i wykonanie zawartych w procesie obróbek profili w firmie Budvar. Wydajność urządzenia będzie umożliwiać przejście min. 300 elementów. Wymiary urządzenia nie większe niż 10/7 metra.

Minimalne parametry techniczne:

- wydajność: min 600 ram w ciągu zmiany (8 h);
- wielkość max ramy, która będzie przechodziła przez moduł: 2800x3200 mm;
- minimalny udźwig elementów modułu zapewniający procesowanie elementów o wadze minimum 250 kg.
- minimalny czas zejścia jednej ramy z danego modułu 45 sekund.

#### **2) moduł nr 2: Automaty do zawiasów ramowych i logistyka:**

Moduł będzie służyć do odbioru elementów z poprzedniego modułu i automatycznego odwiertu otworów montażowych do zawiasów ramowych oraz ich automatycznego montażu. Linia będzie uwzględniać montaż zawiasów zgodnych ze specyfikacją firmy Budvar profilach. Moduł będzie zawierał automatyczny odbiór oraz transport przez urządzenia do montażu zawiasów, a także automatyczny odbiór i wydanie elementów ram na stanowisko obróbcze.

Moduł będzie zawierać także stoły montażowe umożliwiające umieszczenie słupków w ramach – minimalna wielkość stołów będzie pozwalać na transport elementów 2800x3200 mm.

Minimalne parametry techniczne:

- wydajność: min 600 ram w ciągu zmiany (8 h);
- wielkość max ramy, która będzie przechodziła przez moduł: 2800x3200 mm;
- minimalny czas zejścia jednej ramy z danego modułu 45 sekund.

### **3) moduł nr 3: Logistyka montażu ram:**

Moduł będzie służyć do transportu w celu montażu ram. Elementy ram będą odbierane automatycznie i transportowane na stanowiska montażowe. W module zaimplementowanych zostanie minimum 5 stanowisk montażowych, na które ramy będą wydawane automatycznie i automatycznie z niej odbierane. Moduł ten zapewni również bufor/magazyn pionowy ram, którego zadaniem będzie przechowywanie i zapewnienie kolejności wydawania elementów o wymiarach 2800x3200 mm na stanowiska zespolenia ram i skrzydeł. Zaimplementowane w module oprogramowanie zarządzające układem będzie mieć za zadanie wydawanie z bufora/magazynu ram, do których są gotowe skrzydła w magazynie/buforze skrzydeł celowo wywołanych przez operatora obsługującego ten moduł.

Minimalne parametry techniczne:

- wydajność: min 600 ram w ciągu zmiany (8 h);
- wielkość max ramy, która będzie przechodziła przez moduł: 2800x3200 mm;
- minimalny czas zejścia jednej ramy z danego modułu 45 sekund.

### **4) moduł nr 4: Logistyka łączenia ram:**

Moduł posłuży do logistyki łączenia ram. Ta część układu będzie odpowiedzialna za odbiór ram wydanych z bufora/magazynu i transport na stanowisko łączenia/zespolenia ram i skrzydeł. Po zespoleniu elementy będą wydawane na kolejne stanowiska obróbcze i/lub magazynowe.

Minimalne parametry techniczne:

- wydajność: min 600 ram w ciągu zmiany (8 h);
- wielkość max ramy, która będzie przechodziła przez moduł: 2800x3200 mm;
- minimalny czas zejścia jednej ramy z danego modułu 45 sekund.

### **5) moduł nr 5: Logistyka zgrzanych skrzydeł:**

Moduł będzie służyć do automatycznego odbioru minimum 900 skrzydeł o wymiarach max 1600x2750 mm z minimum 6 zgrzewarek.

Moduł składać się będzie z wózków automatycznych, które niezależnie odbierać będą element skrzydeł. Dalszy transport będzie realizowany automatycznie i element skrzydeł będą przechodzić przez urządzenie

umożliwiający frezowanie nadmiaru pozostałego po zgrzaniu elementu skrzydła z słupkiem ruchomym. Po odbiorze elementy transportowane będą do urządzenia CNC, które w pełni automatycznie frezuje nadmiar. Moduł zawierać będzie 4-osiowe CNC wyposażone w narzędzie umożliwiające frezowanie nadmiaru tworzywa/pozostałości profili po zgrzaniu słupka ruchomego – wydajność urządzenia będzie umożliwiać przejście min. 450 elementów. Wymiary urządzenia nie większe niż 10/7 metra. Ta część linii umożliwi również automatyczne odcinanie przylgi w elementach skrzydeł.

Minimalne parametry techniczne:

- wydajność: min 900 skrzydeł w ciągu zmiany (8 h);
- wielkość max skrzydła, która będzie przechodziła przez moduł: 1600x2750 mm;
- minimalny czas zejścia jednej ramy z danego modułu 30 sekund.

#### **6) moduł nr 6 System do transport skrzydeł na stanowiska obróbcze:**

Moduł będzie służyć do transportu skrzydeł na stanowiska obróbcze. Ten element będzie umożliwić transport 900 skrzydeł na stanowiska montażowe z możliwością montażu słupka ruchomego. Będzie on również zapewnić bufor dla elementów skrzydeł przed kolejnym etapem montażu.

Ta część układu będzie zapewnić bufor dla minimum 10 skrzydeł.

Minimalne parametry techniczne:

- wydajność: min 900 skrzydeł w ciągu zmiany (8 h);
- wielkość max skrzydła, która będzie przechodziła przez moduł: 1600x2750 mm;
- minimalny czas zejścia jednej ramy z danego modułu 30 sekund.

#### **7) moduł nr 7: Montaż skrzydeł z urządzeniami do automatycznego przykręcania okucia wrębowego:**

Moduł będzie służyć do montażu skrzydeł z urządzeniami do automatycznego przykręcania okucia wrębowego. Ten element zapewnia stanowiska montażowe, na których operatorzy są odpowiedzialni za umieszczenie okucia wrębowego w skrzydłach i przekazanie elementu na stoły automatyczne, które odtransportowują skrzydła do maszyn CNC do automatycznego przykręcania okucia wrębowego.

Minimalna wydajność każdego z urządzeń to 450 elementów na zmianę (łącznie 900 elementów). Każde z urządzeń będzie umożliwiać automatyczne zamykanie ramienia rozwórki. Po montażu okucia wrębowego elementy będą automatycznie transportowane do bufora magazynu skrzydeł.

Minimalne parametry techniczne:

- wydajność: min 900 skrzydeł w ciągu zmiany (8 h);
- wielkość max skrzydła, która będzie przechodziła przez moduł: 1600x2750 mm;
- minimalny czas zejścia jednej ramy z danego modułu 30 sekund.

#### **8) moduł nr 8: Buforowanie i dystrybucja skrzydeł:**

Moduł będzie służyć do odbioru wykonanych wcześniej skrzydeł i posłuży do umieszczenia ich w buforze/magazynie.

Elementy skrzydeł do których gotowa jest rama, będą za pośrednictwem wózka transportowego wydawane na stanowisko zespolenia ram ze skrzydłami.

Minimalne parametry techniczne:

- wydajność: min 900 skrzydeł w ciągu zmiany (8 h);
- wielkość max skrzydła, która będzie przechodziła przez moduł: 1600x2750 mm;
- minimalny czas zejścia jednej ramy z danego modułu 30 sekund.

#### **9) moduł nr 9: Komisjonowanie okien:**

Moduł posłuży do odbioru elementów ram zespolonych ze skrzydłami i do umieszczenia ich w buforze/magazynie.

Na moduł składać się będzie automatyczny wózek i bufor magazynowy. W module następować będzie odbiór i umieszczenie w buforze i magazynie poszczególnych elementów okien/drzwi, następnie elementy te wydawane będą na linię szklenia w określonej kolejności, która zostanie nadana przez program zarządzający produkcją (oprogramowanie).

Zasada funkcjonowania bufora będzie uwzględniać losowe wejście elementów i wydanie ich w kolejności określonej przez oprogramowanie zarządzające produkcją. Minimalna pojemność magazynu bufora wynosić będzie min. 10% wydajności linii produkcyjnej, która zakłada produkcję 600 okien na zmianę.

Minimalne parametry techniczne:

- wydajność: min 600 ram w ciągu zmiany (8 h);
- wielkość max ramy, która będzie przechodziła przez moduł: 2800x3200 mm;
- minimalny czas zejścia jednej ramy z danego modułu 45 sekund.

#### **10) moduł nr 10: Linia szklenia:**

Moduł będzie służył do umieszczenia szyb w oknach. Na linię szklenia wydawane będą zespolenia ram ze skrzydłami. Elementy wydawane będą w pozycji sąsiadującej ze stanowiskami wydania pakietów szyb.

Linia szklenia będzie umożliwić umieszczenie min. 900 szyb w oknach.

Na linię szklenia będą składać się transportery automatyczne i elementy służące do kontroli jakości oraz prasy do szklenia umożliwiające poprawne sprawdzenie funkcji rozwierno-uchyłnych okna.

Moduł ten również będzie zawierać stanowiska wyposażone w stoły uchylne do montażu rolet okiennych.

W niniejszym module będzie zapewniony transport elementów składających się z profili wykorzystywanych w firmie Budvar.

Minimalne parametry techniczne:

- wydajność: min 900 skrzydeł w ciągu zmiany (8 h);
- wielkość max skrzydła, która będzie przechodziła przez moduł: 1600x2750 mm;
- minimalny czas zejścia jednej ramy z danego modułu 30 sekund.

#### **11) moduł nr 12: Bufor szyb:**

Bufor szyb posłuży do komisjonowania i wydawania w określonej kolejności pakietów szyb zespolonych. Bufor szyb składa się ze stanowisk do kontroli jakości i załadunku szyb, automatycznych wózków transportowych i bufora/magazynu pozwalającego na umieszczenie min. 190 szyb.

Bufor wyposażony w stanowiska na które automatycznie wydawane są szyby w bezpośrednim sąsiedztwie z linią szklenia.

## **12) Oprogramowanie sterujące układem:**

Oprogramowanie pobierać będzie dane dotyczące produkcji i elementów przechodzących przez produkcję z programu do projektowania CANTOR (istniejące zasoby techniczne Wnioskodawcy). Oprogramowanie służy do sterowania całym układem urządzeń zgodnie z przepływem elementów ram i skrzydeł przez linię zgodnie z procesami wyodrębnionymi z programu CANTOR, np. jeśli na linii wykonywana jest rama, która wymaga liniowego odcięcia przyłgi dane dotyczące tej operacji muszą zostać przekazane do odpowiedniego urządzenia. Ponadto, jeśli na linii wykonywana jest rama drzwiowa z progiem aluminiowym oprogramowanie musi zdecydować o transporcie takiego elementu na dedykowaną linię montażową.

Nadrzędną funkcjonalnością oprogramowania będzie powiązanie ze sobą trzech elementów składowych okna – rama + skrzydło + szyba.

W skład tego oprogramowania wchodzić będą licencje niezbędne do funkcjonowania jednostek umieszczonych na linii technologicznej.

Oprogramowanie zawarte jest w całym układzie linii technologicznej w poszczególnych modułach, które zawierają szafy sterownicze/komputery.

Oprogramowanie będzie działało w taki sposób, że przy połączeniu z oprogramowaniem CANTOR nastąpi wymiana plików – projektowanie przejmie dane z programu CANTOR na podstawie rozszerzeń zawartych w kodach kreskowych plików – wymiana danych pomiędzy linią produkcyjną a systemem produkcyjnym CANTOR odbywać się będzie na podstawie wymiany danych poprzez interfejsy.

W przypadku, gdy w opisie lub wymogach podano odniesienia do określonego wyrobu, źródła, znaków towarowych, patentów lub specyficznego pochodzenia, mogą być one zastąpione rozwiązaniami równoważącymi lub lepszymi, o parametrach technicznych i użytkowych nie gorszych niż podane.

## **Wspólny słownik zamówień (CPV):**

42990000-2 - Różne maszyny specjalnego zastosowania

42994100-1 - Maszyny do produkcji okien i framug z tworzyw sztucznych

## **2. Harmonogram: Planowany termin realizacji zamówienia do 15.12.2024 r.**

Przez realizację zamówienia rozumie się:

- Dostawę środków trwałych;
- Montaż/instalacja oraz uruchomienie;
- Szkolenie operatorów z zakresu obsługi,
- Podpisanie protokołu odbioru końcowego bez uwag.

### 3. Warunki udziału w postępowaniu.

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

- Posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- Posiadanie niezbędnej wiedzy i doświadczenia do wykonania zamówienia lub zagwarantowanie podwykonawców posiadających niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania zamówienia.
- Dysponowanie odpowiednim potencjałem technicznym do wykonania zamówienia lub zagwarantowanie podwykonawców dysponujących odpowiednim potencjałem technicznym do wykonania zamówienia.
- Dysponowanie osobami zdolnymi do wykonania zamówienia lub zagwarantowanie podwykonawców dysponujących osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- Znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
- Brak spełnienia przesłanek świadczących o wykluczeniu (zgodnie ze wskazanym w zapytaniu ofertowym zakresem wykluczeń).

Zamawiający w celu potwierdzenia spełnienia w/w warunków wymaga przedłożenia następujących dokumentów:

1) Złożenie oferty na formularzu ofertowym (załącznik nr 1), zawierającej:

- Nazwę, adres, e-mail i NIP Wykonawcy
- Datę wystawienia oferty
- Dane pozwalające ocenić ofertę i przyznać punkty w ramach kryteriów
- Termin ważności oferty

2) Złożenie na ofercie oświadczeń o następującej treści:

- Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
- Wykonawca oświadcza, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- Wykonawca oświadcza, że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania zamówienia lub zagwarantuje podwykonawców posiadających niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym do wykonania zamówienia lub zagwarantuje podwykonawców dysponujących odpowiednim potencjałem technicznym do wykonania zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że dysponuje osobami zdolnymi do wykonania zamówienia lub zagwarantuje podwykonawców dysponujących osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
- Wykonawca oświadcza, że:
  - a. nie podlega wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego

środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1; dalej: rozporządzenie 833/2014), w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1; dalej: rozporządzenie 2022/576);

- b. nie zachodzą w stosunku do niego przesłanki wykluczenia z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835).
  - c. wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji. Jednocześnie zobowiązuje się do niezwłocznego przekazania Zamawiającemu aktualizacji powyższych oświadczeń w przypadku jakichkolwiek zmian w tym zakresie.
- Wykonawca oświadcza, że nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązanie osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
    - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
    - b. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
    - c. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

3) Pełnomocnictwo – jeśli dotyczy.

#### **4. Opis sposobu przygotowania oferty:**

Oferta musi zostać złożona na formularzu ofertowym (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego). Oferta powinna zostać sporządzona w języku polskim, w sposób czytelny. Każda oferta musi zawierać nazwę i adres oferenta. Zamawiający wymaga, aby oferta była podpisana przez przedstawiciela Oferenta. Akceptowane będą skany dokumentów podpisanych ręcznie lub dokumenty podpisane elektronicznie. Oferent powinien podać w ofercie cenę za kompletną realizację przedmiotu zamówienia na warunkach określonych w zapytaniu ofertowym, a ponadto oferent powinien dołączyć do oferty wszystkie wskazane w treści zapytania ofertowego dokumenty. Oferent w ramach

przedkładanych dokumentów powinien także wykazać spełnienie wyżej określonych warunków dopuszczających. Zaoferowana cena powinna uwzględniać wykonanie wszystkich prac i czynności w ramach zamówienia oraz zawierać wszelkie koszty związane z realizacją zamówienia świadczonego przez okres i na warunkach określonych w ofercie Oferenta i Zapytaniu Ofertowym. Cenę należy podać w jednostkach pieniężnych.

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych ani wariantowych. Rozpatrywane będą wyłącznie oferty obejmujące pełny zakres przedmiotu zamówienia. Oferty nie spełniające warunków formalnych i/lub nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia zostaną odrzucone.

## 5. Termin i sposób składania ofert

Sposób składania ofert: pocztą elektroniczną na adres mailowy: sekretariat@budvar.pl

Termin dostarczania ofert upływa w dniu: 29.12.2023 r.

Wszelkie pytania dotyczące przedmiotu zapytania ofertowego można kierować najpóźniej do dnia 20.12.2023 r.

Zadawanie pytań możliwe jest wyłącznie drogą elektroniczną na adres mailowy m.sobczak@budvar.pl

Zamawiający zastrzega, że zapytania przekazane po tym terminie mogą pozostać bez odpowiedzi.

**Termin związania ofertą:** minimum 30 dni od upływu terminu składania ofert.

## 6. Kryteria oceny ofert:

Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria:

Kryteria oceny ofert	waga	maksymalna liczba punktów
<i>cena netto<sup>1</sup> (w PLN/inna waluta)</i>	54%	54
<i>stopień automatyzacji</i>	46%	46

<sup>1</sup> w przypadku oferty podanej w walucie obcej do przeliczenia zostanie zastosowany średni kurs NBP z ostatniego dnia roboczego poprzedzającego sporządzenie protokołu wyboru ofert przez Zamawiającego

Sposoby przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny ofert:

- a) Punkty w ramach kryterium *cena netto w PLN/inna waluta* będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A n = (C \text{ min} / C r) \times 54$$

C min – cena minimalna w zbiorze

C r – cena oferty rozpatrywanej

A n – liczba punktów przyznana ofercie

- b) Punkty w ramach kryterium stopień automatyzacji będą przyznawane za zautomatyzowanie każdej z poniższych funkcji (2 punkty za funkcję), przez zautomatyzowanie rozumie się takie zastosowanie maszyn, że nie potrzeba do wskazanej czynności człowieka:



- odbiór ram ze zgrzewarek
- transport ram na stanowisku montażu niskiego progu
- odcinanie przylgi ramy renowacyjnej
- odcinanie elementów ramy monoblok
- wiercenie otworów pod zawiasy w ramie
- wkładanie i przykręcanie zawiasów w ramie
- transport na stanowisko konfekcjonowania dodatków do ram
- transport na stanowisko składania ram
- transport ze stanowiska składania ram
- transport ram do stanowiska łączenia ram i skrzydeł
- odbiór skrzydeł ze zgrzewarek
- odcinanie narożnika skrzydła ruchomego skrzydła
- odcinanie przylgi skrzydła ruchomego słupka
- transport skrzydeł na stanowisko montażu ruchomego słupka
- transport skrzydeł ze stanowiska montażu ruchomego słupka
- transport skrzydeł na stanowisko montażu okuć
- wiercenie otworów pod zawiasy w skrzydle
- przykręcanie okuć w skrzydle
- transport skrzydeł do stanowiska łączenia ram i skrzydeł
- transport okien ze stanowiska łączenia ram i skrzydeł do bufora
- transport okien z bufora na stanowisko szklenia
- transport zespolenia szyby do magazynu szyb
- transport zespolenia z magazynu szyb na stanowisko szklenia

Punkty z oceny kryteriów zostaną zsumowane i decydowała będzie ocena łączna (suma zdobytych punktów). Oferta na realizację zamówienia może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

#### **7. Informacje dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty:**

- Zamawiający udzieli zamówienia Oferentowi, którego oferta odpowiada wszystkim wyżej wymienionym wymaganiom i uzyska łącznie najwięcej punktów w oparciu o podane wyżej kryteria oceny ofert.
- O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Oferentów w sposób odpowiadający publikacji zapytania ofertowego.
- W przypadku gdy wybrany wykonawca odstąpi od zawarcia umowy w sprawie zamówienia, zamawiający może zawrzeć umowę z wykonawcą, który w prawidłowo przeprowadzonym postępowaniu o udzielenie zamówienia uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

#### **8. Informacja na temat zakresu wykluczenia z możliwości realizacji zamówienia.**

- 1) Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego

czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

2) Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które:

1. podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1; dalej: **rozporządzenie 833/2014**), w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1; dalej: **rozporządzenie 2022/576**);<sup>1</sup>
2. zachodzą w stosunku do nich przesłanki wykluczenia z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. *o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego* (Dz. U. poz. 835).<sup>2</sup>

---

<sup>1</sup> Zgodnie z treścią art. 5k ust. 1 rozporządzenia 833/2014 w brzmieniu nadanym rozporządzeniem 2022/576 zakazuje się udzielania lub dalszego wykonywania wszelkich zamówień publicznych lub koncesji objętych zakresem dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, a także zakresem art. 10 ust. 1, 3, ust. 6 lit. a)–e), ust. 8, 9 i 10, art. 11, 12, 13 i 14 dyrektywy 2014/23/UE, art. 7 i 8, art. 10 lit. b)–f) i lit. h)–j) dyrektywy 2014/24/UE, art. 18, art. 21 lit. b)–e) i lit. g)–i), art. 29 i 30 dyrektywy 2014/25/UE oraz art. 13 lit. a)–d), lit. f)–h) i lit. j) dyrektywy 2009/81/WE na rzecz lub z udziałem:

- a) obywateli rosyjskich lub osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów z siedzibą w Rosji;
- b) osób prawnych, podmiotów lub organów, do których prawa własności bezpośrednio lub pośrednio w ponad 50 % należą do podmiotu, o którym mowa w lit. a) niniejszego ustępu; lub
- c) osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów działających w imieniu lub pod kierunkiem podmiotu, o którym mowa w lit. a) lub b) niniejszego ustępu,

w tym podwykonawców, dostawców lub podmiotów, na których zdolności polega się w rozumieniu dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, w przypadku gdy przypada na nich ponad 10 % wartości zamówienia.

<sup>2</sup> Zgodnie z treścią art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. *o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego*, z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursu prowadzonego na podstawie ustawy – Prawo zamówień publicznych wyklucza się:

1) wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;

2) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy;

3) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106), jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i

## **9. Istotne postanowienia umowy:**

Umowa o realizację zamówienia zawarta między Zamawiającym a wybranym wykonawcą powinna zawierać w szczególności następujące informacje:

- termin realizacji zamówienia nie późniejszy niż termin wskazany w punkcie 2 zapytania ofertowego („Harmonogram”)
- cena zgodna z ceną zadeklarowaną w ofercie wybranej w postępowaniu,
- sposoby dokonywania płatności,
- kary umowne nie niższe niż wskazane w punkcie 12 zapytania ofertowego („Zastrzeżenia”)

## **10. Warunki dokonania zmiany istotnych postanowień umowy:**

Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonania zmiany umowy zawartej w wyniku przeprowadzenia Zapytania Ofertowego, w następujących przypadkach:

- a) w wyniku zaistnienia przyczyn, niezależnych od Zamawiającego oraz Wykonawcy (przy dochowaniu przez niego należytej staranności) skutkujących niemożliwością lub znacznymi opóźnieniami w realizacji zamówienia a w szczególności czasowy brak dostępności na rynku zasobów potrzebnych do realizacji przedmiotu zamówienia,
- b) wystąpienie siły wyższej, uniemożliwiającej wykonanie przedmiotu zamówienia w terminach określonych w umowie. „Siła wyższa” oznacza wydarzenia zewnętrzne, nieprzewidywalne, nieoczekiwane i poza kontrolą Stron, występujące po podpisaniu Umowy, a powodujące niemożliwość wywiązania się z Umowy,
- c) w przypadku zmian w harmonogramie realizacji projektu, w szczególności w przypadku wystąpienia konieczności wydłużenia/przesunięcia terminów realizacji poszczególnych zadań i etapów, spowodowana obiektywnymi czynnikami, niezależnymi od Zamawiającego i Wykonawcy, uniemożliwiającymi realizację zamówienia w pierwotnie określonych terminach, mającymi wpływ na jakość realizacji przedmiotu umowy,
- d) w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy, na jego uzasadniony wniosek, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona,
- e) w przypadku konieczności wprowadzenia zmian, których Zamawiający nie mógł przewidzieć w chwili zawarcia umowy, o czas niezbędny do wprowadzenia tych zmian,
- f) zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację umowy,
- g) powstania rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej postanowień przez strony, przy jednoczesnym braku zmiany charakteru umowy;

- h) zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru umowy, a łączna wartość zmian jest mniejsza niż 215 000 EUR i jednocześnie jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie;
- i) zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw, usług lub robót budowlanych od dotychczasowego wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
  - zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
  - zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla zamawiającego,
  - wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie;
- j) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki:
  - konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
  - wartość zmian nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
- k) wykonawcę, któremu zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca:
  - na podstawie postanowień umownych,
  - w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy,
  - w wyniku przejęcia przez zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców. W przypadku zmiany podwykonawcy, zamawiający może zawrzeć umowę z nowym podwykonawcą bez zmiany warunków realizacji zamówienia z uwzględnieniem dokonanych płatności z tytułu dotychczas zrealizowanych prac.

## **11. Warunki odstąpienia od realizacji umowy**

W umowie z wybranym wykonawcą przewiduje się warunki odstąpienia od realizacji umowy co najmniej w poniższym zakresie:

- a. zwłokę Wykonawcy w wykonaniu przedmiotu umowy przekraczającą 30 dni roboczych, po uprzednim wezwaniu do zaniechania naruszeń z wyznaczeniem dodatkowego 14-dniowego terminu (uprawnienie do odstąpienia od Umowy z tej przyczyny przysługuje wyłącznie Zamawiającemu);
- b. brak współdziałania Zamawiającego w wykonaniu przedmiotu umowy przekraczające 30 dni roboczych, po uprzednim wezwaniu do zaniechania naruszeń z wyznaczeniem dodatkowego 14-dniowego terminu (uprawnienie do odstąpienia od Umowy z tej przyczyny przysługuje wyłącznie Wykonawcy);
- c. opóźnienie Zamawiającego w płatnościach określonych w umowie (uprawnienie do odstąpienia od Umowy z tej przyczyny przysługuje wyłącznie Wykonawcy);
- d. istotne naruszenie zobowiązań związanych z ochroną danych osobowych oraz zachowania tajemnicy.

## 12. Zastrzeżenia

- Zamawiający zastrzega, iż w umowie zawartej z wybranym Wykonawcą przewidziane zostaną kary umowne za zwłokę w realizacji zamówienia w wysokości 0,5% wartości kontraktu netto za każdy dzień zwłoki w realizacji zamówienia, nie więcej niż 10% wartości kontraktu netto, na co Wykonawca wyraża zgodę składając ofertę na niniejsze zapytanie.
- Oferent ponosi wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany zapytania ofertowego i formularza ofertowego w przypadku błędów w zapytaniu ofertowym, konieczności dokonania uzupełnień w takim przypadku Zamawiający:
  - informuje w zapytaniu ofertowym o zakresie zmian,
  - przedłuża termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
- W trakcie oceny ofert Zamawiający może wzywać Oferentów do złożenia wyjaśnień lub uzupełnień dotyczących złożonych przez nich ofert.
- Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.
- Złożenie oferty w ramach Zapytania Ofertowego jest jednoznaczne z zaakceptowaniem zasad określonych w zapytaniu ofertowym.
- Zamawiający w uzasadnionym przypadku ma prawo do anulowania części lub całości zapytania ofertowego w każdym momencie postępowania.
- Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający żąda od wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.

### Załączniki:

1. Formularz ofertowy

**Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego 2/KPO/2023**  
**Formularz ofertowy**

**OFERTA DLA**  
**BUDVAR Centrum Sp. z o. o.**  
**ul. Postępu 10**  
**02-676 Warszawa**

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 2/KPO/2023 z dnia 28.11.2023 r. dotyczące zamówienia na zakup linii technologicznej – 1 komplet. w związku z planowaną realizacją projektu w ramach *Krajowego Planu Odbudowy A 2.1.1 Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach*, składam niniejszą ofertę na wykonanie w/w zamówienia.

**1. Nazwa i dane wykonawcy**

<b>Nazwa*</b>	
<b>Adres*</b>	
<b>NIP*</b>	
<b>Dane kontaktowe: imię nazwisko, numer telefonu, e-mail*</b>	

**2. Warunki oferty**

	<b>Cena netto*</b>	<b>Cena brutto*</b>	<b>Waluta*</b>
<b>Linia technologiczna – 1 komplet</b>			

<b>Stopień automatyzacji</b>	<b>Funkcja:</b>	<b>TAK / NIE*</b>
	odbiór ram ze zgrzewarek	
	transport ram na stanowisku montażu niskiego progu	
	odcinanie przyłgi ramy renowacyjnej	
	odcinanie elementów ramy monoblok	
	wiercenie otworów pod zawiasy w ramie	
	wkładanie i przykręcanie zawiasów w ramie	
	transport na stanowisko konfekcjonowania dodatków do	

	ram	
	transport na stanowisko składania ram	
	transport ze stanowiska składania ram	
	transport ram do stanowiska łączenia ram i skrzydeł	
	odbiór skrzydeł ze zgrzewarek	
	odcinanie narożnika skrzydła ruchomego skrzydła	
	odcinanie przyłgi skrzydła ruchomego słupka	
	transport skrzydeł na stanowisko montażu ruchomego słupka	
	transport skrzydeł ze stanowiska montażu ruchomego słupka	
	transport skrzydeł na stanowisko montażu okuć	
	wiercenie otworów pod zawiasy w skrzydle	
	przykręcanie okuć w skrzydle	
	transport skrzydeł do stanowiska łączenia ram i skrzydeł	
	transport okien ze stanowiska łączenia ram i skrzydeł do bufora	
	transport okien z bufora na stanowisko szklenia	
	transport zespolenia szyby do magazynu szyb	
	transport zespolenia z magazynu szyb na stanowisko szklenia	

<b>Ważność oferty*:</b>	
<b>Długość gwarancji*:</b>	

#### Harmonogram:

Planowany termin realizacji zamówienia do 15.12.2024 r.

Przez realizację zamówienia rozumie się:

- Dostawę środków trwałych;
- Montaż/instalacja oraz uruchomienie;
- Szkolenie operatorów z zakresu obsługi,
- Podpisanie protokołu odbioru końcowego bez uwag.

#### Oświadczenia wykonawcy

- Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
- Wykonawca oświadcza, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.

- Wykonawca oświadcza, że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania zamówienia lub zagwarantuje podwykonawców posiadających niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym do wykonania zamówienia lub zagwarantuje podwykonawców dysponujących odpowiednim potencjałem technicznym do wykonania zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że dysponuje osobami zdolnymi do wykonania zamówienia lub zagwarantuje podwykonawców dysponujących osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
- Wykonawca oświadcza, że:
  - a) nie podlega wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 5k rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 229 z 31.7.2014, str. 1; dalej: rozporządzenie 833/2014), w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1; dalej: rozporządzenie 2022/576);
  - b) nie zachodzą w stosunku do niego przesłanki wykluczenia z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. poz. 835).
  - c) wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia Zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji. Jednocześnie zobowiązuje się do niezwłocznego przekazania Zamawiającemu aktualizacji powyższych oświadczeń w przypadku jakichkolwiek zmian w tym zakresie.
- Wykonawca oświadcza, że nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązanie osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami uprawnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
  - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
  - b. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,



- c. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Data sporządzenia oferty*	Podpis i pieczęć*

\*dane obligatoryjne

Załączniki:

- Pełnomocnictwo – jeśli dotyczy.